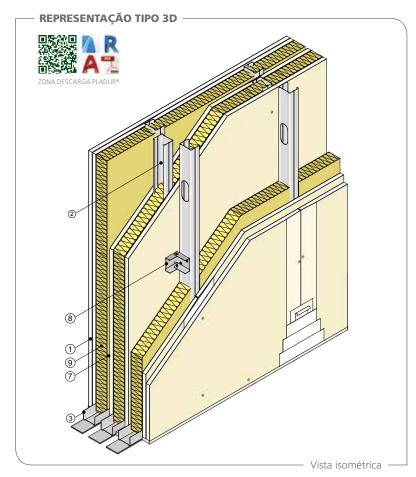






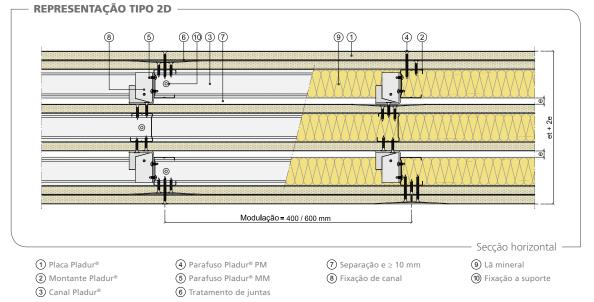
TABIQUES DE SEPARAÇÃO - MISTO

TABIQUE PLADUR® MISTO COM BASE PLADUR®



DEFINIÇÃO DO SISTEMA

Tabique misto formado por dois revestimentos autoportantes Pladur®, ambos fixos a cada lado de um tabique base Pladur®. Cada revestimento é formado por uma estrutura de perfis de chapa de aço galvanizado, à base de montantes (elementos verticais) e canais (elementos horizontais), em cujo lado interno, de acordo com a sua altura livre, será necessário fixar os montantes através de esquadras que fixem a alma dos montantes e o tabique Pladur®, deixando entre a estrutura e o tabique base um espaço mínimo de 10 mm. No lado externo de cada estrutura de revestimento aparafusam-se uma ou duas placas Pladur®. Parte proporcional de materiais Pladur®: parafusos, pastas, fitas de juntas, juntas estanques/acústicas do seu perímetro, etc., assim como apoios para canais em chão e teto, etc. Totalmente acabado com Nível de Qualidade 1 (Q1) para acabamentos em azulejo, laminados, soalho, etc. Também com Nível 2 (Q2), Nível 3 (Q3), Nível 4 (Q4), de acordo com a superfície de acabamento (a definir em projeto). Alma de cada estrutura Pladur® preenchida na sua totalidade com lã mineral. Montagem de acordo com recomendações Pladur® e norma UNE 102043.



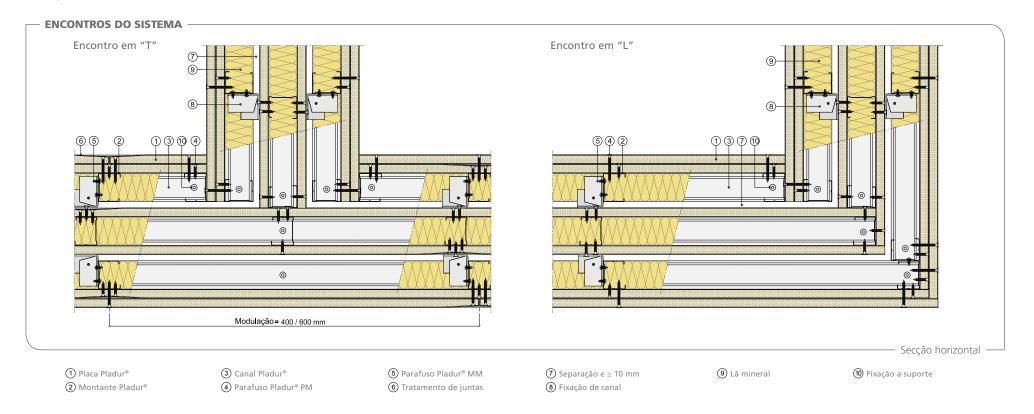
CAMPO DE APLICAÇÃO

Tabiques de separação entre zonas de diferente utilização (entre locais habitáveis, protegidos ou não) e entre estas zonas e outras comuns dos edifícios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	ESQUEMA	SISTEMA	PLACAS	ESPAÇO ENTRE ESTRUTURAS	MASSA (kg/m²)			ISOLAMENTO ACUSTICO (dBA)				
PERFIL						DISTÂNCIA ENTRE APOIOS		Parede suporte. Massa superficial	AUMENTO REVESTIMENTOS		REVESTIMENTO + PAREDE BASE + REVESTIMENTO	
						600	400	(kg/m²)	ΔR_A	$\Delta R_{A, tr}$	R _A	R _{A, tr}
MONTANTE PLADUR® M-46		Revestimento 61/46 MW + base Pladur® TB 76 (46) MW + Revestimento 61/46 MW fixo	1 x 15 + parede suporte + 1 x 15	(10) + base Pladur® + (10)	60	2,10	2,30	28 TB 76(46) MW	17	21	59	55
								*10.05/600.105				
		Revestimento 76/46 MW + base Pladur® TB 76 (46) MW +	2 x 15 + pareue	(10) + base Pladur® + (10)	82	2,50	2,75	28 TB 76(46) MW	23	28	65	62
		Revestimento 76/46 MW Livre	suporte + 2 x 15	Fladur + (10)				*10.05/600.104				

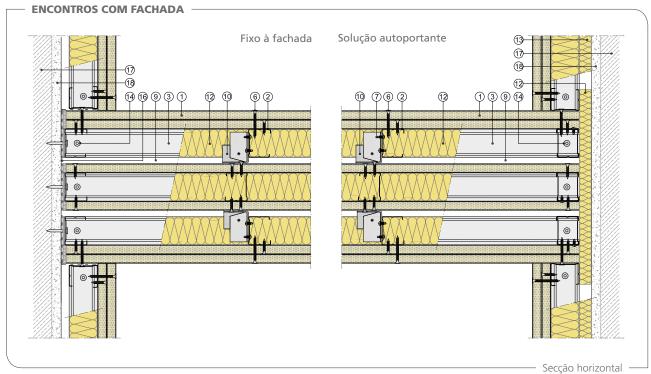
Consultar notas e considerações técnicas do sistema na página: 142

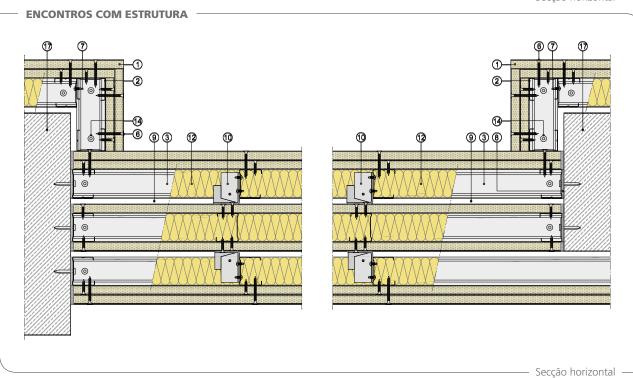


REPERCUSSÃO DOS SISTEMAS

	1 PLACA DE CADA	LADO LILI	2 PLACAS DE CADA LADO			
PRODUTOS PLADUR®	600	400	600	400		
PLACAS (m²)	4,20	4,20	6,30	6,30		
MONTANTES (m)	6,99	10,5	6,99	10,5		
CANAIS (m)	2,85	2,85	2,85	2,85		
PASTA DE JUNTAS (kg)	1,53	1,53	2,25	2,25		
PARAFUSOS PM 1.ª CAMADA (unid.)	66	90	46	64		
PARAFUSOS PM 2.ª CAMADA (unid.)	-	-	30	42		
PARAFUSOS MM (ud.)	15	17	9	9		
FITA DE JUNTAS (m)	5,75	5,75	8,35	8,35		
FITA ARESTAS VIVAS (m)	0,60	0,60	0,60	0,60		
JUNTA ESTANQUE (m)	5,16	5,16	5,16	5,16		
LÃ MINERAI (m²)	3,15	3,15	3,15	3,15		

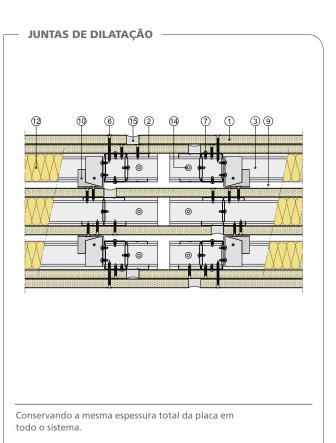
Nota: as quantidades dos produtos indicam-se repercutidas por m^2 . Quantidades estimadas dos produtos considerando um coeficiente de desperdício de material de 5 % e sem ter em conta pontos singulares (portas, janelas, esquinas, arranques, etc.).

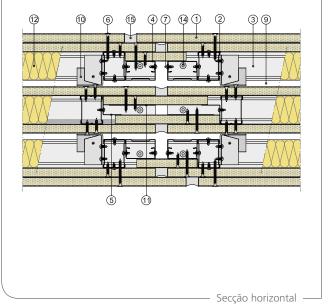


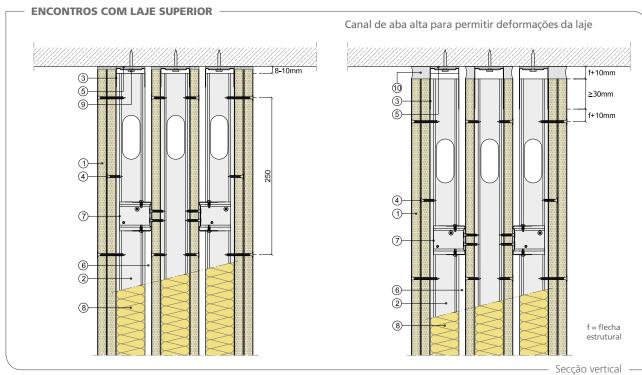


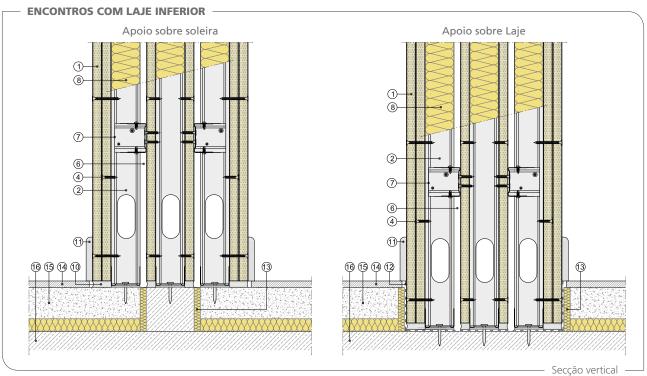
- 1 Placa Pladur®
- 2 Montante Pladur®
- 3 Canal Pladur®
- 4 Perfil Pladur® T-45
- (5) Angular Pladur® L-30
- 6 Parafuso Pladur® PM
- 7 Parafuso Pladur® MM
- 8 Junta estanque Pladur®
- 9 Separação e ≥ 10 mm
- 10 Fixação de canal
- 11) Chapa metálica
- 12 Lã mineral

- (3) Isolante (opção de melhoria)
- (14) Fixação a suporte
- (15) Selagem elástica impermeável
- 16 Película estanque
- ① Suporte
- 18 Reboco









CONTRAPLACADO TESTA DE PLACAS 7 ①-②-Tratamento de junta de placas em testa Pasta com fita. Sem fita, especialmente recomen-Aplicação a três planos. dado para acabamentos onde predomine o resultado estético. Ter em conta a luz rasante, a planura, etc. Recomenda-se a aplicação de uma imprimação na testa da placa para garantir a aderência com a pasta de juntas sem fita. Pasta para juntas sem fita.

- 1 Placa Pladur®
- 2 Montante Pladur®
- ③ Canal Pladur[®]

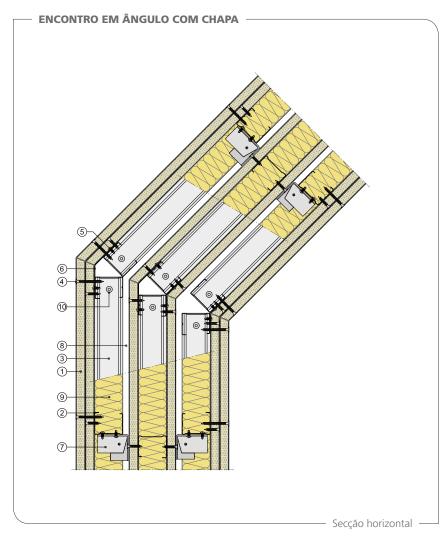
- 4 Parafuso Pladur® PM
- 5 Junta estanque Pladur®
- **6** Separação e ≥ 10 mm
- 7 Fixação de canal
- (8) Lã mineral
- 9 Fixação a suporte
- 10 Selagem elástica impermeável
- 11) Rodapé
- 12) Película estanque

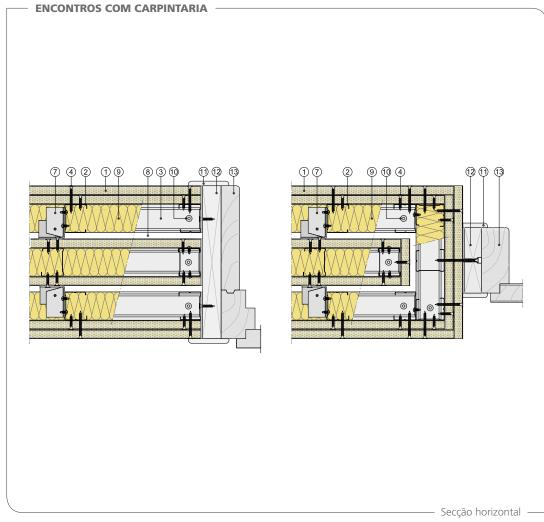
- 3 Junta de des-solidarização
- (14) Soalho

15 Soleira

Secção vertical

16 Laje

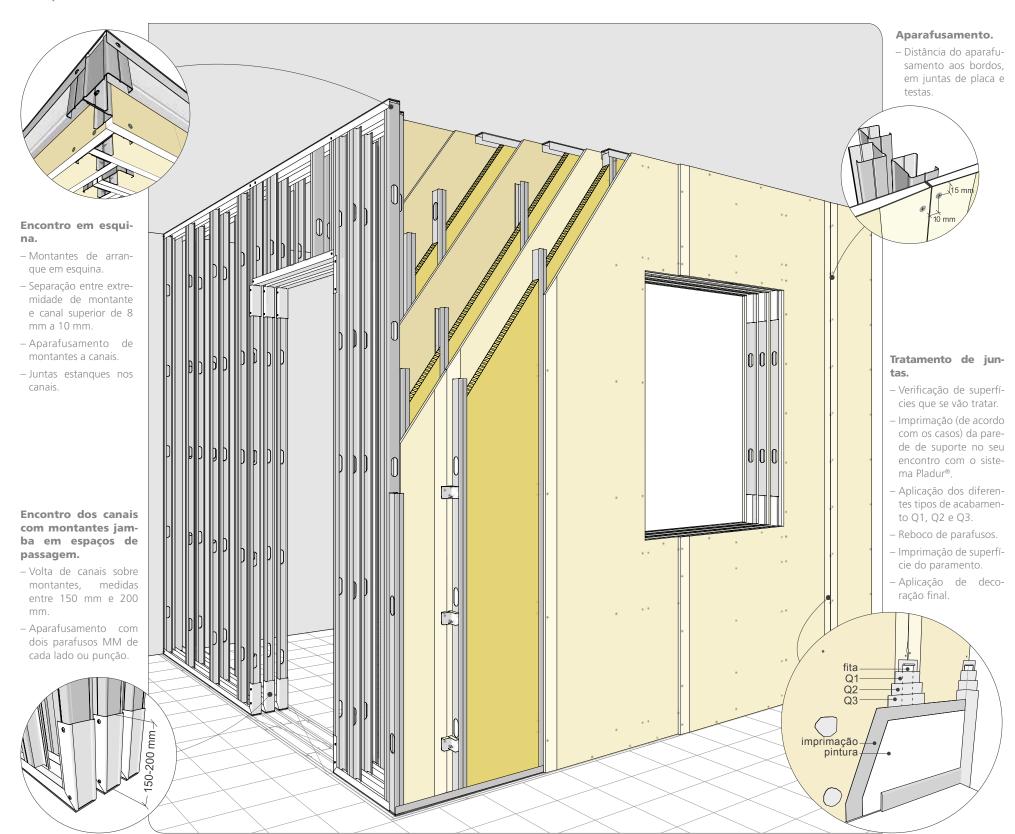




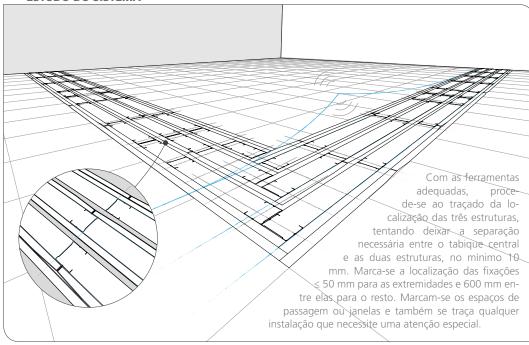
- 1 Placa Pladur®
- 2 Montante Pladur®
- 3 Canal Pladur[®]
- 4 Parafuso Pladur® PM
- 5 Parafuso Pladur® MM
- 6 Chapa metálica
- 7 Fixação de canal
- 8 Separação e ≥ 10 mm
- 9 Lã mineral

- 10 Fixação a suporte
- 11) Moldura

12) Pré-marco

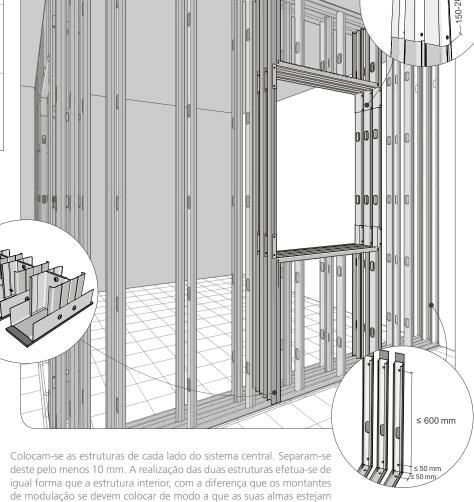


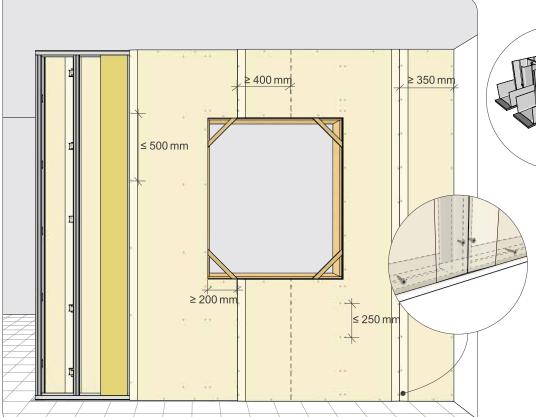
ESTUDO DO SISTEMA



Começa-se por colocar a estrutura central, começando pelos canais e montantes de arranque. Efetuam-se as estruturas dos espaços de passagem e janelas, se houver. Coloca-se uma junta estanque no dorso dos perfis que formam o perímetro da estrutura. O seguinte passo é a colocação dos montantes de modulação. Se a altura da obra ultrapassar o comprimento máximo do perfil, estes devem-se alternar relativamente à altura. Executada a estrutura central, procede-se à colocação da placa de uma das faces, depois coloca-se o isolamento, e termina-se a colocação de placas da outra face do sistema, tentando que as juntas figuem alternadas relativamente às placas da face oposta. Procede-se ao reboco das juntas do referido sistema central.

DISPOSIÇÃO DA ESTRUTURA





alinhadas com a alma da estrutura central e na posição oposta. Desta forma, podem-se aparafusar

as fixações aos montantes do sistema central. Colocadas ambas as estruturas, o passo sequinte é a colocação das instalações e o isolamento de ambas as estruturas. Testadas as instalações, colocam-se as camadas de placas correspondentes de cada estrutura, tentando alternar as juntas tanto longitudinais como transversais. No aparafusamento das faces internas, pode-se reduzir a quantidade de parafusos em 50%. No caso de a altura do sistema ser superior ao comprimento das placas que se vão utilizar, alternam-se as suas testas pelo menos 400 mm. Como passo final, efetua-se o tratamento de juntas, tendo sempre em conta que as juntas das camadas intermédias pelo menos se devem rebocar com pasta para tratamento de juntas.